

20
26



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico



INICIO_
19 de Setiembre

MODALIDAD_
Online

DIPLOMADO
TECNOLÓGICO_

GESTIÓN AVANZADA DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA





**EL DIPLOMADO
TECNOLÓGICO EN GESTIÓN
AVANZADA DEL
MANTENIMIENTO DE
MAQUINARIA PESADA** ESTÁ
DISEÑADO CON EL
PROPÓSITO DE PERMITIR
QUE LOS PARTICIPANTES
ASIMILEN LOS CONCEPTOS
CLAVE, CONOZCAN LAS
TECNOLOGÍAS APLICADAS
Y DESARROLLEN
ESTRATEGIAS DE
SOLUCIÓN PARA LOS
DIFERENTES TIPOS DE
NEGOCIOS EN DONDE
OPERAN LOS EQUIPOS
PESADOS CON EL OBJETIVO
DE GARANTIZAR SU ALTA
PRODUCTIVIDAD.

DIRIGIDO A_

- Profesionales técnicos y universitarios, que buscan fortalecer sus competencias en la gestión estratégica del mantenimiento de maquinaria pesada, orientado a mejorar la disponibilidad, confiabilidad y rentabilidad de flotas en los sectores de minería, construcción, transporte e industria.
- Especialmente recomendado para gerentes, superintendentes, jefes de mantenimiento y postventa, planners, supervisores, ingenieros, técnicos especializados, asistentes de mantenimiento y empresarios vinculados a operaciones con equipos pesados que deseen asumir posiciones de mayor responsabilidad y liderazgo.

OBJETIVOS_

- **Conocer los aspectos técnicos y de gestión para administrar correctamente una flota de Equipos Pesados** en los sectores de minería, construcción civil y transporte pesado.
- **Definir estrategias para implementar una gestión de avanzada y rentable** del mantenimiento de maquinaria pesada.

BENEFICIOS_

- **Conocerás las tecnologías actuales para maquinaria pesada**, así como los cambios en los sistemas de funcionamiento para ser más rentables y eficientes.
- **Conocerás los cálculos y análisis de confiabilidad para la toma de decisiones**, cálculo de los costos fijos, cálculo de los costos variables, costo de alquiler horario. Se realizarán ejercicios prácticos.
- **Revisarás las implicancias de la óptima gestión del mantenimiento de maquinaria Pesada**, formatos, reportes, Indicadores, benchmarking de la gestión del mantenimiento; MTBF, MTTR, disponibilidad, confiabilidad y utilización, precisión de servicio.
- **Entenderás la utilización de los reportes de las condiciones de operación**, de rendimiento general, de trabajos planificados, de ejecución de PMs; reportes de trabajos programados y trabajos reactivos.
- **Conocerás las técnicas para implementar una gestión avanzada del mantenimiento de maquinaria pesada** en los sectores de minería, construcción o Transporte.

¿POR QUÉ ESTUDIAR EN TECH SENATI?_



Diploma a nombre de la **Escuela de Postgrado Tecnológico TECH SENATI**.



Calidad de enseñanza respaldada por SENATI con más de 60 años en el mercado educativo ofreciendo programas de formación y capacitación.



Las **sesiones online en directo** tendrán lugar los días señalados según el horario establecido.



Las sesiones serán impartidas por **docentes expertos en la industria** que atenderán todas las consultas de los participantes conforme se vayan planteando.



Todas las clases serán grabadas y podrás verlas las veces que deseen.



INFORMACIÓN_

► INICIO_

Sábado 19 de setiembre 2026

► HORARIOS_

- Jueves

De 7:30 p.m. a 10:30 p.m.

- Sábados

De 3:00 p.m. a 7:00 p.m.

► DURACIÓN_

144 horas

► INVERSIÓN_

S/ 4,260

► MODALIDAD_

Online

► REQUISITOS ACADÉMICOS_

- Profesionales técnicos titulados, bachilleres, titulados universitarios o ejecutivos con experiencia comprobada en mantenimiento, operaciones, maquinaria pesada, postventa, logística o gestión industrial. Se recomienda experiencia mínima de 2 años en funciones afines.

MÓDULO 01

PLANEAMIENTO Y REPORTES DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA

- Entender el procedimiento para hacer planes de mantenimiento de flota de Maquinaria pesada a la medida de la organización tanto en los sectores de minería, construcción o Industria, que puedan garantizar la ejecución y éxito de las estrategias de mantenimiento para generar alta productividad y optimización en el uso de los recursos que se traduciría en un negocio muy rentable.

MÓDULO 02

CONFIABILIDAD Y COSTOS DE MAQUINARIA PESADA

- Comprender la relación entre confiabilidad, mantenibilidad y disponibilidad, y su aplicación en la gestión de flotas de maquinaria pesada para generar rentabilidad en la empresa. Se abordará la importancia del uso de herramientas estadísticas para el análisis de datos, así como el cálculo de indicadores de control y seguimiento. Además, se desarrollarán estrategias de mantenimiento específicas para maquinaria pesada, orientadas a maximizar los beneficios de la inversión realizada en la flota.

MÓDULO 03

MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD EN MAQUINARIA PESADA

- Implementar estrategias de Mantenimiento para una flota de Equipo Pesado utilizando las herramientas del RCM para optimizar recursos, tiempos y mejorar los indicadores de gestión del mantenimiento en base al análisis de frecuencia de falla, reconocer las funciones primarias, funciones secundarias, los modos de falla y consecuencias de las fallas en la operatividad de los Equipos pesados las cuales se estimarán el impacto económico.

MÓDULO 04

TECNOLOGÍAS DE LA MAQUINARIA PESADA

- Conocer las tecnologías más avanzadas utilizadas en los equipos pesados que operan en diversos sectores, y que permiten alcanzar una mayor productividad, mejores condiciones ergonómicas para el operador, menor impacto ambiental, uso más eficiente de la energía, monitoreo en tiempo real y la aplicación de herramientas móviles para la gestión de la producción. Estas innovaciones también contribuyen a mejorar los indicadores de desempeño.

MÓDULO 05

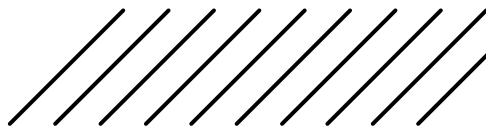
TÉCNICAS DE EVALUACIÓN DE CONDICIÓN DE LA MAQUINARIA PESADA

- Aplicar técnicas modernas de monitoreo de condiciones de equipos y diferenciar las ventajas de establecer un programa de mantenimiento predictivo con respecto a otras estrategias de mantenimiento, así como, predecir el estado de un equipo basándose en una variable física o química para poder diagnosticar cuando un equipo fallará y anticiparse el fallo interviniendo en él, antes de que este falle, generando un alto impacto en la productividad y rentabilidad de la empresa.

MÓDULO 06

PLAN INTEGRAL DE MANTENIMIENTO PARA UNA FLOTA DE MAQUINARIA PESADA

- Comprender la importancia de elaborar planes de mantenimiento para flotas de maquinaria pesada alineados con la estrategia de la empresa, cumpliendo con los estándares de seguridad y cuidado del medio ambiente, y contando con personal altamente competente. Además, considerar el análisis costo-beneficio de las actividades a realizar. También es fundamental reconocer la importancia del uso de formatos y reportes en la ejecución de los planes de mantenimiento, en función de la demanda y los requerimientos de las operaciones.



ELVIS PALOMARES

Se desempeñó como Superintendente de Mantenimiento - Barrick Gold Corporation

Experiencia de más de 15 años en Gestión de Mantenimiento Minero e Industrial. Se desempeñó como Superintendente de Planeamiento, Superintendente de Mantenimiento y Energía, Superintendente de Mantenimiento Mina, Jefe de Ingeniería de Mantenimiento, Supervisor Senior de Mantenimiento Mina y Planta de Procesos, Jefe General de Mantenimiento y Planta de Chancado. Es Ingeniero Mecánico y cuenta con un Magíster en Gerencia de Mantenimiento.



ALFREDO CARHUAMACA

Se desempeñó como Gerente Corporativo de Equipos y Servicios - ZICSA & Quicksa

Experiencia de más de 15 años en Gestión de activos y Mantenimiento de Equipo Pesado para la construcción y minería. Se desempeñó como Gerente de Equipos y Operaciones, Gerente de Unidad de Negocio de Equipos y Mantenimiento, Gerente de Mantenimiento, Sub Gerente de Mantenimiento de Equipos, Jefe Técnico de Equipos, Jefe de Taller Central, Ingeniero Comunicador Técnico. Es Ingeniero Mecánico, cuenta con un Master Business of Administration y un Máster en Gestión de Activos.



MANUEL CHATE M.

Se desempeñó como Superintendente General de Mantenimiento - Compañía Minera Quiruvilca SAC

Experiencia de más de 17 años en Gestión de Mantenimiento y Proyectos de Ingeniería. Se desempeñó como Superintendente de Mantenimiento General en diferentes unidades mineras, Superintendente de Mantenimiento mina, Planta y Energía, Jefe General de Mantenimiento, Supervisor de Mantenimiento de Trackless, Supervisor de Taller de Reparaciones. Ingeniero Mecánico. Cuenta con un MBA, una Maestría en Gerencia de Mantenimiento, un Máster en Dirección de Operaciones y Logística, así como un Máster en Confiabilidad y Riesgo - ULP GC España.



JOSÉ ARTEMIO RAMÍREZ VELARDE

Se desempeñó como Gerente de planificación de equipos - JRC Ingeniería y construcción

Experiencia de más de 20 años en Planeamiento, Confiabilidad y Gestión de Mantenimiento de Equipos Pesados. Se desempeñó como Superintendente de Administración de Equipos, Jefe Central de Planeamiento, Jefe de Mantenimiento, Supervisor de Planeamiento de Reparaciones. Es Ingeniero Industrial y cuenta con un Master of Business Administration.

techsenati.edu.pe



KATIA MANSILLA
937 049 621
kmansilla@senati.edu.pe

