



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico



DIPLOMADO TECNOLÓGICO EN:

GESTIÓN AVANZADA DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA

Modalidad:
Online

Inicio de clases:
18 de junio

SOBRE EL PROGRAMA

El Diplomado Tecnológico en Gestión Avanzada del Mantenimiento de Maquinaria Pesada está diseñado con el propósito de permitir que los participantes asimilen los conceptos clave, conozcan las tecnologías aplicadas y desarrollen estrategias de solución para los diferentes tipos de negocios en donde operan los equipos pesados con el objetivo de garantizar su alta productividad.

DIRIGIDO A

- ▶ El programa está dirigido a profesionales técnicos y/o universitarios que deseen profundizar sus conocimientos en la gestión avanzada del mantenimiento de maquinaria pesada, con el objetivo de desempeñar funciones como planners, supervisores o jefes responsables de flotas en los sectores de minería, construcción o industria.
- ▶ Está especialmente orientado a Administradores, Gerentes de Mantenimiento, Gerentes de Equipos y Servicios, Superintendentes de Mantenimiento de Maquinaria Pesada, Jefes de Mantenimiento y de Postventa, Supervisores de Mantenimiento, Planners, Ingenieros y Asistentes de Mantenimiento, así como empresarios vinculados al rubro de equipos pesados.



OBJETIVOS

- ▶ Conocer los aspectos técnicos y de gestión para administrar correctamente una flota de Equipos Pesados en los sectores de minería, construcción civil y transporte pesado.
- ▶ Definir estrategias para implementar una gestión de avanzada y rentable del mantenimiento de maquinaria pesada.

BENEFICIOS

- ▶ Conocer las tecnologías actuales para maquinaria pesada, así como los cambios en los sistemas de funcionamiento para ser más rentables y eficientes.
- ▶ Conocer los cálculos y análisis de confiabilidad para la toma de decisiones, cálculo de los costos fijos, cálculo de los costos variables, costo de alquiler horario. Se realizarán ejercicios prácticos.
- ▶ Revisar las implicancias de la óptima gestión del mantenimiento de maquinaria Pesada, formatos, reportes, Indicadores, benchmarking de la gestión del mantenimiento; MTBF, MTTR, disponibilidad, confiabilidad y utilización, precisión de servicio.
- ▶ Entender la utilización de los reportes de las condiciones de operación, de rendimiento general, de trabajos planificados, de ejecución de PMs; reportes de trabajos programados y trabajos reactivos.
- ▶ Conocer las técnicas para implementar una gestión avanzada del mantenimiento de maquinaria pesada en los sectores de minería, construcción o Transporte.



Certificaciones Modulares.



Lecturas obligatorias-complementarias, revisión de casos reales y videos.



Programas con enfoque en desarrollo e innovación.



Metodología activa, donde los participantes desempeñan un rol dinámico y participativo en el desarrollo de su aprendizaje.



Requisito académico:
Mínimo 1 año de experiencia en el puesto de trabajo relacionado al diplomado.

93%*

Recomendaría TECH SENATI.



FRECUENCIA

- Miércoles de 7:00 p.m. a 10:00 p.m.
- Sábados de 3:00 p.m. a 7:00 p.m.

DURACIÓN

- 6 meses
- 144 horas

CERTIFICACIÓN

Diploma Tecnológico en Gestión Avanzada del Mantenimiento de Maquinaria Pesada otorgado por la Escuela de Postgrado Tecnológico TECH SENATI.

INVERSIÓN



S/ 4,980**

(*) Encuesta de Satisfacción de enero a diciembre 2024 – TECH SENATI.

(**) Preguntar por beneficios por pago al contado y financiamiento sin intereses (beneficio vigente hasta 15 días antes de la fecha de la inauguración del programa).

MALLA CURRICULAR

MÓDULO 1 TECNOLOGÍAS DE LA MAQUINARIA PESADA

- ▶ Conocer las tecnologías más avanzadas utilizadas en los equipos pesados que operan en diversos sectores, y que permiten alcanzar una mayor productividad, mejores condiciones ergonómicas para el operador, menor impacto ambiental, uso más eficiente de la energía, monitoreo en tiempo real y la aplicación de herramientas móviles para la gestión de la producción. Estas innovaciones también contribuyen a mejorar los indicadores de desempeño.

MÓDULO 4 TÉCNICAS DE EVALUACIÓN DE CONDICIÓN DE LA MAQUINARIA PESADA

- ▶ Aplicar técnicas modernas de monitoreo de condiciones de equipos y diferenciar las ventajas de establecer un programa de mantenimiento predictivo con respecto a otras estrategias de mantenimiento, así como, predecir el estado de un equipo basándose en una variable física o química para poder diagnosticar cuando un equipo fallará y anticiparse el fallo interviniendo en él, antes de que este falle, generando un alto impacto en la productividad y rentabilidad de la empresa.

MÓDULO 2 CONFIABILIDAD Y COSTOS DE MAQUINARIA PESADA

- ▶ Comprender la relación entre confiabilidad, mantenibilidad y disponibilidad, y su aplicación en la gestión de flotas de maquinaria pesada para generar rentabilidad en la empresa. Se abordará la importancia del uso de herramientas estadísticas para el análisis de datos, así como el cálculo de indicadores de control y seguimiento. Además, se desarrollarán estrategias de mantenimiento específicas para maquinaria pesada, orientadas a maximizar los beneficios de la inversión realizada en la flota.

MÓDULO 5 MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD EN MAQUINARIA PESADA

- ▶ Implementar estrategias de Mantenimiento para una flota de Equipo Pesado utilizando las herramientas del RCM para optimizar recursos, tiempos y mejorar los indicadores de gestión del mantenimiento en base al análisis de frecuencia de falla, reconocer las funciones primarias, funciones secundarias, los modos de falla y consecuencias de las fallas en la operatividad de los Equipos pesados las cuales se estimarán el impacto económico.

MÓDULO 3 PLANEAMIENTO Y REPORTES DEL MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PESADA

- ▶ Entender el procedimiento para hacer planes de mantenimiento de flota de Maquinaria pesada a la medida de la organización tanto en los sectores de minería, construcción o Industria, que puedan garantizar la ejecución y éxito de las estrategias de mantenimiento para generar alta productividad y optimización en el uso de los recursos que se traduciría en un negocio muy rentable.

MÓDULO 6 PLAN INTEGRAL DE MANTENIMIENTO PARA UNA FLOTA DE MAQUINARIA PESADA

- ▶ Comprender la importancia de elaborar planes de mantenimiento para flotas de maquinaria pesada alineados con la estrategia de la empresa, cumpliendo con los estándares de seguridad y cuidado del medio ambiente, y contando con personal altamente competente. Además, considerar el análisis costo-beneficio de las actividades a realizar. También es fundamental reconocer la importancia del uso de formatos y reportes en la ejecución de los planes de mantenimiento, en función de la demanda y los requerimientos de las operaciones.

PLANA DOCENTE



VÍCTOR CASTRO ROJAS

Se desempeñó como Superintendente de Mantenimiento - Compañía Minera CARAVELÍ SAC

Experiencia de más de 20 años en Operaciones, Logística y Mantenimiento. Así como Jefe de Gestión y Eficiencia Operativa, Jefe Central de Equipos, sub Gerente Técnico de Equipos, Jefe de Oficina Técnica, Ingeniero de Servicio de Campo, Supervisor de Taller Central, Jefe de Equipos. Ingeniero Mecánico. Cuenta con una Maestría en Administración Estratégica de Empresas.

MANUEL CHATE M.



Se desempeñó como Superintendente de Mantenimiento General - Proyecto Minero La Estrella

Experiencia de más de 17 años en Gestión de Mantenimiento y Proyectos de Ingeniería. Se desempeñó como Superintendente de Mantenimiento General en diferentes unidades mineras, Superintendente de Mantenimiento mina, Planta y Energía, Jefe General de Mantenimiento, Supervisor de Mantenimiento de Trackless, Supervisor de Taller de Reparaciones. Ingeniero Mecánico. Cuenta con un MBA, una Maestría en Gerencia de Mantenimiento, un Máster en Dirección de Operaciones y Logística, así como un Máster en Confiabilidad y Riesgo - ULPGC España.

RONNY LLONTOP



Gerente de Equipos y Mantenimiento - IESA

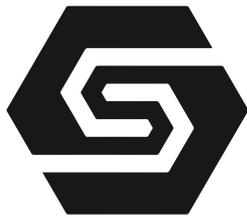
Se desempeñó como Jefe de mantenimiento, Jefe de Servicios Post Venta LIEBHERR, Sub Gerente de Servicios Post Venta, Jefe Zonal de Contratos de Servicio, Jefe de Alquileres de Equipos para Minería Subterránea, Superficie y Construcción, Jefe de Taller de Componentes. Ingeniero Mecánico. Cuenta con una Maestría en Gerencia de Mantenimiento.

JOSÉ ARTEMIO RAMÍREZ VELARDE



Gerente de planificación de equipos - JRC Ingeniería y construcción

Experiencia de más de 20 años en Planeamiento, Confiabilidad y Gestión de Mantenimiento de Equipos Pesados. Se desempeñó como Superintendente de Administración de Equipos, Jefe Central de Planeamiento, Jefe de Mantenimiento, Supervisor de Planeamiento de Reparaciones. Es Ingeniero Industrial y cuenta con un Master of Business Administration.



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico

techsenati.edu.pe



MÁS INFORMACIÓN:

MÓNICA RUÍZ



Asesora Comercial



942 960 685



ruizc@senati.edu.pe