

20
26



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico



DIPLOMADO
TECNOLÓGICO_

INGENIERÍA EN REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN INDUSTRIAL

INICIO_
17 de Setiembre

MODALIDAD_
Online



EL DIPLOMADO TECNOLÓGICO EN INGENIERÍA EN REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

**INDUSTRIAL FORMAR
ESPECIALISTAS CAPACES
DE DISEÑAR, IMPLEMENTAR
Y OPTIMIZAR SISTEMAS DE
REFRIGERACIÓN Y
CLIMATIZACIÓN DE ALTO
RENDIMIENTO, ALINEADOS
A LOS MÁS EXIGENTES
ESTÁNDARES INDUSTRIALES.**

A través de casos reales, simulaciones avanzadas y la interpretación técnica de manuales y normativas, el programa cubre desde la concepción del diseño hasta su ejecución y mantenimiento. **Es una formación estratégica para quienes buscan destacar en un sector clave** para la eficiencia energética, la sostenibilidad y el confort ambiental en entornos industriales y comerciales.

DIRIGIDO A_

- Ingenieros, técnicos y profesionales que buscan potenciar su dominio en sistemas de refrigeración y climatización para aplicaciones industriales y comerciales.
- Especialmente diseñado para gerentes, jefes, coordinadores y supervisores responsables del mantenimiento e instalación de equipos, así como para egresados de carreras afines que deseen especializarse y ampliar su proyección laboral.
- También orientado a profesionales del sector que operan, gestionan o supervisan equipos de refrigeración y climatización, interesados en actualizarse con tecnologías de vanguardia y optimizar el rendimiento de sus proyectos.

OBJETIVOS_

- **Formar especialistas capaces de calcular, diseñar y optimizar sistemas de refrigeración y climatización industrial y comercial**, aplicando criterios de eficiencia energética y sostenibilidad ambiental.
- **El programa combina el análisis de casos reales con la aplicación práctica de conocimientos teóricos**, el uso de herramientas tecnológicas de vanguardia provistas por fabricantes líderes y el desarrollo de planes y programas de mantenimiento preventivo y correctivo.
- Al culminar, **el participante estará preparado para liderar proyectos, garantizar la confiabilidad operativa y generar valor estratégico** en sectores de alta demanda técnica.

BENEFICIOS_

- **El participante será capacitado para implementar soluciones innovadoras, supervisar con eficacia y/o liderar equipos técnicos en la ejecución de obras, mantenimiento y control de sistemas de compresión de vapor**, asegurando máximo rendimiento, eficiencia operativa y cumplimiento de estándares de calidad.

¿POR QUÉ ESTUDIAR EN TECH SENATI?_



Diploma a nombre de la **Escuela de Postgrado Tecnológico TECH SENATI**.



Calidad de enseñanza respaldada por SENATI con más de 60 años en el mercado educativo ofreciendo programas de formación y capacitación.



Las **sesiones online en directo** tendrán lugar los días señalados según el horario establecido.



Las sesiones serán impartidas por **docentes expertos en la industria** que atenderán todas las consultas de los participantes conforme se vayan planteando.



Todas las clases serán grabadas y podrás verlas las veces que deseen.

DE CONGELADORES DE ALTA CA
CADENA DE FRÍO PROTEGID

ZONA B
0°C / -29°C

INFORMACIÓN_

► INICIO_

Jueves 17 de setiembre 2026.

► HORARIOS_

- Martes y Jueves
De 07:00 p.m. a 10:00 p.m.

► DURACIÓN_

144 horas

► INVERSIÓN_

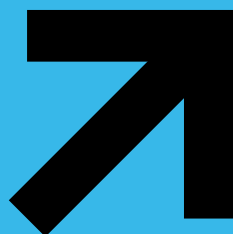
S/ 5,160

► MODALIDAD_

Online

► REQUISITOS ACADÉMICOS_

- Mínimo 1 año de experiencia en el puesto de trabajo relacionado al diplomado.



MÓDULO 01

REFRIGERACIÓN, REFRIGERANTES Y COMPONENTES DEL CICLO DE REFRIGERACIÓN

- Dominar los conceptos esenciales de la teoría de la refrigeración, identificando y evaluando los distintos tipos de refrigerantes empleados en la industria. Reconocer y comprender la función de cada componente del ciclo de refrigeración, destacando su importancia para garantizar la eficiencia, seguridad y sostenibilidad del sistema.

MÓDULO 02

DISEÑO DE CÁMARAS FRIGORÍFICAS Y PROYECTOS DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

- Analizar los parámetros críticos para el cálculo de carga térmica e interpretar de manera precisa las fichas técnicas de fabricantes, a fin de seleccionar los equipos y accesorios más adecuados. Este enfoque permite desarrollar diseños de cámaras frigoríficas y sistemas de refrigeración industrial con máxima eficiencia, precisión y alineados a los estándares de calidad y sostenibilidad.

MÓDULO 03

BUENAS PRÁCTICAS EN LA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

- Revisar casos reales de instalaciones de refrigeración e interpretar de forma precisa los manuales técnicos de fabricantes para garantizar una instalación correcta y segura. Aplicar las normativas vigentes y desarrollar un plan integral de mantenimiento preventivo, incorporando todas las acciones necesarias para optimizar el rendimiento y prolongar la vida útil de los equipos.

MÓDULO 04

PSICROMETRÍA, CARGA TÉRMICA Y DISTRIBUCIÓN DEL AIRE EN SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

- Comprender la psicrometría como herramienta clave en el diseño y optimización de sistemas de climatización. Realizar análisis precisos de carga térmica para la correcta selección de equipos de aire acondicionado, empleando tablas especializadas y herramientas computacionales avanzadas, garantizando eficiencia, confort y sostenibilidad en cada proyecto.

MÓDULO 05

DISEÑO DE SISTEMAS HIDRÓNICOS Y CLIMATIZACIÓN DE HOSPITALES

- Explorar los sistemas especiales de climatización aplicados a entornos hospitalarios, abordando sus cálculos, normativas y recomendaciones técnicas para el diseño de sistemas hidráulicos de alta eficiencia. Analizar casos reales que exigen altos estándares de calidad, control ambiental y seguridad sanitaria, asegurando proyectos que cumplan con los requisitos más rigurosos del sector salud.

MÓDULO 06

SISTEMAS VRF, MANTENIMIENTO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA EN CLIMATIZACIÓN

- Diseñar sistemas de Volumen de Refrigerante Variable (VRV/VRF) aplicando las recomendaciones de fabricantes y las normativas vigentes para una instalación óptima. Desarrollar habilidades para planificar y ejecutar un mantenimiento preventivo eficiente, así como para seleccionar el equipo de climatización más adecuado en función de la aplicación y criterios de eficiencia energética, asegurando máximo rendimiento y ahorro operativo.



GUSTAVO PUCUHUAYLA

Se desempeñó como Jefe de Proyectos - COLD IMPORT

Experiencia de más de 15 años en diseño, ejecución y mantención de proyectos integrales y servicios de refrigeración y HVAC retail e industrial. Se desempeñó como Jefe de Servicio Técnico y Post Venta de Refrigeración y HVAC, Ingeniero de Refrigeración Comercial e Industrial, Supervisor de Proyectos de Refrigeración y HVAC, y Supervisor de Mantenimiento. Ingeniero Mecánico, cuenta con un Master of Business Administration, así como especializaciones nacionales e internacionales en Refrigeración y HVAC, Refrigeración Comercial - DANFOSS, Certificado en Refrigeración Industrial con Amoníaco NH3 - BITZER fábrica Brasil, Seminarios Internacionales de Refrigeración con CO2 y refrigerantes sintéticos - BITZER fábrica Brasil, Entrenamiento en Refrigeración - HEATCRAFT, especializaciones en Dirección de Proyectos y Habilidades Directivas, certificado en Innovación, Transformación Digital, Finanzas y Negocios Internacionales en Florida International University (FIU), certificado en Innovación y Transformación Digital en la IE University de Madrid (IE).



GONZALO ZEGARRA

Gerente General - Ingeniería & Mecánica de Proyectos SAC

Experiencia de más de 25 años en diseño y construcción de instalaciones frigoríficas con aplicaciones en Agroindustria, Pesca, Lácteos, Industria Cárnica, Comercial, en general. Se desempeñó como Gerente de Proyectos, Gerente Área de Refrigeración, Director Regional. Ingeniero Mecánico y cuenta con un Master of Business Administration - ESADE.



JOSÉ CAPARÓ JARUFE

Gerente y Proyectista de Refrigeración - JC Soluciones Técnicas SAC

Experiencia de 30 años en instalaciones y montaje de sistemas de refrigeración, aire acondicionado, ventilación mecánica, líneas de vapor, aire comprimido. Se desempeñó como Proyectista de HVAC, Jefe de Mantenimiento, Jefe de Departamento Técnico, Supervisor de Instalaciones de Refrigeración, Jefe de Reparaciones, Supervisor de Instalaciones. Ingeniero Mecánico, cuenta con una Maestría en Gerencia de Mantenimiento, una Maestría en Gerencia de Proyectos e Ingeniería y un Máster en Climatización con Eficiencia energética - Zigurat, es Perito en Ingeniería Mecánica - CIP, PMP® y miembro asociado a la ASHRAE, NFPA.



ALFREDO ESCÁRTE COBEÑAS

Gerente de Proyectos - ESELCO Ingenieros SAC

Experiencia de 20 años liderando proyectos de climatización, ventilación, centrales de aire acondicionado por agua helada. Se desempeñó como Proyectista, Jefe de Proyectos, Ingeniero Supervisor, Supervisor de Obra, Ingeniero Supervisor y Proyectista, Residente, Ingeniero Proyectista, Jefe de Mantenimiento. Ingeniero Mecánico, cuenta con estudios de Maestría en Gerencia e Proyectos Electromecánicos, miembro de la NFPA y actual vicepresidente de la ASHRAE PERÚ.



MIGUEL CCAMA TITO

Gerente de Operaciones - C&L Ingeniería Sostenible SAC

Experiencia de más de 20 años en climatización, refrigeración, HVAC. Se desempeñó como Gerente de Servicio Técnico y Post Venta, Jefe de Ingeniería, Asesor Técnico Comercial, Jefe de Operaciones de Servicio Técnico, Jefe de Mantenimiento. Ingeniero Mecánico, cuenta con una Maestría en Gerencia de Mantenimiento, miembro del ASHRAE PERÚ y programas de entrenamiento en TECUMSEH DO BRASIL.

techsenati.edu.pe



MÓNICA RUIZ
942 960 685
ruizc@senati.edu.pe

