

20
26



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico



DIPLOMADO
TECNOLÓGICO_

SUPERVISIÓN DE SOLDADURA

INICIO_
18 de Abril

MODALIDAD_
Online





EL DIPLOMADO TECNOLÓGICO EN SUPERVISIÓN DE SOLDADURA FORMA ESPECIALISTAS CAPACES DE LIDERAR Y CONTROLAR PROCESOS DE SOLDADURA EN ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES. ESTÁ ORIENTADO A FORTALECER LAS COMPETENCIAS TÉCNICAS Y DE GESTIÓN QUE REQUIERE UN SUPERVISOR PARA GARANTIZAR LA CALIDAD, SEGURIDAD Y CUMPLIMIENTO NORMATIVO EN PROYECTOS METALMECÁNICOS.

A lo largo del programa, los participantes desarrollarán habilidades clave para:

- Dirigir equipos de trabajo en campo con enfoque en productividad y prevención de riesgos.
- Interpretar especificaciones técnicas, normas internacionales y procedimientos de soldadura.
- Supervisar procesos, materiales y controles de calidad conforme a estándares industriales.
- Asegurar el cumplimiento de plazos, costos y estándares de seguridad en los proyectos.

Este diplomado impulsa el crecimiento profesional hacia posiciones de mayor responsabilidad en industrias como minería, energía, construcción, oil & gas y manufactura metalmecánica.

DIRIGIDO A_

Profesionales universitarios y/o técnicos (diseño, fabricación, mantenimiento), con experiencia laboral en el área industrial, metalmecánico, enfocados en áreas de proyectos: Construcción, Mineros, Oil & Gas, Energía, Off-Shore, On-Shore.

Profesionales relacionados con el área (soldadores, asistentes, inspectores, supervisores, ingenieros).

OBJETIVOS_

- **Fortalecer las competencias técnicas y de liderazgo** de los participantes para asumir funciones de alta responsabilidad en la supervisión de soldadura, integrando conocimientos actualizados y habilidades prácticas en proyectos industriales de mediana y gran envergadura.
- **Desarrollar capacidades para el análisis crítico y toma de decisiones técnicas**, orientadas a la correcta selección de materiales, procesos de soldadura, interpretación de normativas nacionales e internacionales, así como la validación de diseños y procedimientos (WPS, PQR, WQT).
- **Potenciar la gestión del control de calidad en uniones soldadas**, asegurando el cumplimiento de especificaciones técnicas, estándares de seguridad y trazabilidad en cada etapa del proceso constructivo.

BENEFICIOS_

- **Fortalece las competencias técnicas y habilidades de supervisión**, permitiendo al participante gestionar con eficacia equipos de trabajo, mejorar la seguridad operativa y ampliar su visión estratégica en proyectos industriales de soldadura.
- **Prepara al participante para asumir roles de mayor responsabilidad**, alineando su desempeño con los objetivos de productividad, calidad y cumplimiento exigidos por el cliente o la empresa.
- **Actualiza y profundiza los conocimientos técnicos especializados**, elevando la capacidad de supervisión en cuanto a materiales, procesos, procedimientos, normativa y control de calidad en soldadura.
- **Impulsa el desarrollo profesional en sectores clave** como minería, energía, construcción, oil & gas y metalmecánica, con un perfil técnico competitivo y certificado por SENATI.

¿POR QUÉ ESTUDIAR EN TECH SENATI?_



Diploma a nombre de la **Escuela de Postgrado Tecnológico TECH SENATI**.



Calidad de enseñanza respaldada por SENATI con más de 60 años en el mercado educativo ofreciendo programas de formación y capacitación.



Las **sesiones online en directo** tendrán lugar los días señalados según el horario establecido.



Las sesiones serán impartidas por **docentes expertos en la industria** que atenderán todas las consultas de los participantes conforme se vayan planteando.



Todas las clases serán grabadas y podrás verlas las veces que desees.



INFORMACIÓN_

► INICIO_

Sábado 18 de abril 2026.

► HORARIOS_

- **Miércoles**
De 07:30 p.m. a 10:30 p.m.
- **Sábados**
De 03:00 p.m. a 07:00 p.m.

► DURACIÓN_

120 horas

► INVERSIÓN_

S/ 5,220

► MODALIDAD_

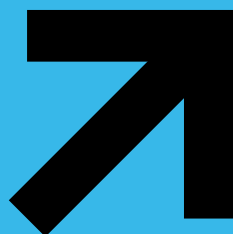
Online

► REQUISITOS ACADÉMICOS_

- Mínimo 1 año de experiencia en el puesto de trabajo.

► TALLER_

- Un taller extracurricular.



MÓDULO 01

DISEÑO DE UNIONES SOLDADAS Y SIMBOLOGÍA

- Capacitar al participante en la interpretación, verificación y validación de diseños de uniones soldadas, considerando criterios de resistencia mecánica, tipo de esfuerzo y condiciones operativas. Asimismo, desarrollar competencias para leer e interpretar correctamente planos técnicos y simbología de soldadura conforme a normas internacionales, garantizando la correcta ejecución en campo.

MÓDULO 02

EVALUACIÓN DE FABRICACIONES SOLDADAS Y ENSAYOS

- Desarrollar en el participante la capacidad de evaluar construcciones soldadas desde una perspectiva técnica y normativa, comprendiendo los procedimientos de calificación de soldadores y de soldadura (WPS, PQR, WQT), así como los criterios de inspección y supervisión de ensayos no destructivos (NDT) aplicados al control de calidad e integridad estructural.

MÓDULO 03

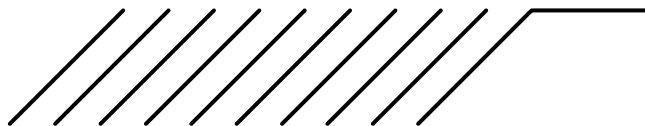
ANÁLISIS DE PROCESOS DE UNIÓN INDUSTRIAL

- Brindar al participante los conocimientos técnicos y tecnológicos necesarios para analizar y comparar distintos procesos de soldadura industrial (manuales, semiautomáticos y robotizados), evaluando su aplicabilidad en función del tipo de unión, material, costo, rendimiento y eficiencia operativa, con enfoque en la mejora continua y la toma de decisiones técnicas en campo.

MÓDULO 04

CONTROL DE CALIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- Fortalecer las competencias del participante en la gestión del control y aseguramiento de la calidad en procesos de soldadura, aplicando criterios técnicos y normativos conforme a estándares internacionales como ISO 9001, AWS D1.1 y API 1104. El curso busca optimizar las funciones del supervisor en la planificación, ejecución y verificación de procesos que garanticen la conformidad técnica y documental en proyectos industriales.



GENIEL SINUIRI

Welding Instructor - Welding Education Applications Resource Center ARC - Lincoln Electric

Experiencia de más de 10 años en la industria metalmecánica y producción. Se ha desempeñado como Gerente Técnico de Procesos, Instructor CWE e Inspector de Soldadura CWI. Es CWI y CWE certificado por la AWS, así como Nivel II en Tintes Penetrantes y Nivel II en Inspección Visual certificado por la ASNT.



LUIS CHIRINOS

Gerente de Operaciones PERU - South American Inspection Services

Experiencia de 16 años en Control y Aseguramiento de Calidad de Proyectos Electromecánicos en el Sector Hidrocarburos, Energía e Infraestructura. Es Ingeniero Mecánico Electricista, cuenta con un Master of Business Administration y con certificaciones como API-577 Welding Inspection and Metallurgy, API-570 Piping Inspector, ASNT NDT Level III, CWI - AWS, Ultrasonido Phased Array - Hellier (USA) y Ultrasonido TOFD - Hellier (USA).



JUAN GUARDIA GALLEGOS

Gerente Comercial de Aceros Otero Peru S.A.C.

Experiencia de más de 15 años en la industria metalmecánica y de soldadura. Se desempeñó como Gerente General, Gerente de Ventas Metalmecánico, Director Comercial, Chief of Automation and Welding Machine, Jefe de Departamento Técnico. Ingeniero Mecánico, cuenta con un Máster in Business Intelligence - ESIC y un Máster en Marketing.



NADIA CÉSPEDES

Gerente Comercial - SCAI Ingenieros

Experiencia de más de 11 años como Inspectora de QC, UT. Se desempeñó como Gestor de Proyectos y Planeamiento, Responsable de Servicio y Gerente Técnico. Ingeniero Industrial, cuenta con un MBA y certificaciones internacionales en Acoustic Pulse Reflectometry (APR), Certified Welding Inspector, API 653 - Aboveground Storage Tank Inspector, API 570 - Piping Inspector, Longe Range Guided Wave Piping Inspection, Guided Waves - ISO 9712.

techsenati.edu.pe



KATIA MANSILLA
976 988 567
kmansilla@senati.edu.pe

