



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico



DIPLOMADO TECNOLÓGICO EN:

SUPERVISIÓN DE SOLDADURA

Modalidad:
Online

Inicio de clases:
13 de setiembre

SOBRE EL PROGRAMA

El **Diplomado Tecnológico en Supervisión de Soldadura** está diseñado para capacitar especialistas capaces de liderar y controlar procesos de soldadura en entornos industriales exigentes. Está orientado a fortalecer las competencias técnicas y de gestión que requiere un supervisor para garantizar la calidad, seguridad y cumplimiento normativo en proyectos metalmecánicos.

A lo largo del programa, los participantes desarrollarán habilidades clave para:

Dirigir equipos de trabajo en campo con enfoque en productividad y prevención de riesgos.

Interpretar especificaciones técnicas, normas internacionales y procedimientos de soldadura.

Supervisar procesos, materiales y controles de calidad conforme a estándares industriales.

Asegurar el cumplimiento de plazos, costos y estándares de seguridad en los proyectos.

Este diplomado impulsa el crecimiento profesional hacia posiciones de mayor responsabilidad en industrias como minería, energía, construcción, oil & gas y manufactura metalmecánica.

DIRIGIDO A

- ▶ Profesionales universitarios y/o técnicos (diseño, fabricación, mantenimiento), con experiencia laboral en el área industrial, metalmecánico, enfocados en áreas de proyectos: Construcción, Mineros, Oil & Gas, Energía, Off-Shore, On-Shore.
- ▶ Profesionales relacionados con el área (soldadores, asistentes, inspectores, supervisores, ingenieros).



OBJETIVOS

- ▶ **Fortalecer las competencias técnicas y de liderazgo** de los participantes para asumir funciones de alta responsabilidad en la supervisión de soldadura, integrando conocimientos actualizados y habilidades prácticas en proyectos industriales de mediana y gran envergadura.
- ▶ **Desarrollar capacidades para el análisis crítico y toma de decisiones técnicas**, orientadas a la correcta selección de materiales, procesos de soldadura, interpretación de normativas nacionales e internacionales, así como la validación de diseños y procedimientos (WPS, PQR, WQT).
- ▶ **Potenciar la gestión del control de calidad en uniones soldadas**, asegurando el cumplimiento de especificaciones técnicas, estándares de seguridad y trazabilidad en cada etapa del proceso constructivo.

BENEFICIOS

- ▶ **Fortalecer las competencias técnicas y habilidades de supervisión**, permitiendo al participante gestionar con eficacia equipos de trabajo, mejorar la seguridad operativa y ampliar su visión estratégica en proyectos industriales de soldadura.
- ▶ **Preparar al participante para asumir roles de mayor responsabilidad**, alineando su desempeño con los objetivos de productividad, calidad y cumplimiento exigidos por el cliente o la empresa.
- ▶ **Actualizar y profundizar los conocimientos técnicos especializados**, elevando la capacidad de supervisión en cuanto a materiales, procesos, procedimientos, normativa y control de calidad en soldadura.
- ▶ **Impulsar el desarrollo profesional en sectores clave** como minería, energía, construcción, oil & gas y metalmecánica, con un perfil técnico competitivo y certificado por SENATI.



Certificaciones Modulares.***



Lecturas obligatorias-complementarias, revisión de casos reales y videos.



Programas con enfoque en desarrollo e innovación.



Metodología activa, donde los participantes desempeñan un rol dinámico y participativo en el desarrollo de su aprendizaje.



Requisito académico:
Mínimo 1 año de experiencia en el puesto de trabajo.

93%*

Recomendaría TECH SENATI.



FRECUENCIA

- Miércoles de 7:00 p.m. a 10:00 p.m.
- Sábados de 4:00 p.m. a 8:00 p.m.



DURACIÓN

- 6 meses
- 120 horas



CERTIFICACIÓN

Diploma Tecnológico en Supervisión de Soldadura otorgado por la Escuela de Postgrado Tecnológico TECH SENATI.



INVERSIÓN

S/ 5,040**

(*) Encuesta de Satisfacción de enero a diciembre 2024 – TECH SENATI.

(**) Preguntar por beneficios por pago al contado y financiamiento sin intereses (beneficio vigente hasta 15 días antes de la fecha de la inauguración del programa).

(***) Consultar los requisitos.

MALLA CURRICULAR

MÓDULO 1 ANÁLISIS DE PROCESOS DE UNIÓN INDUSTRIAL

- ▶ Brindar al participante los conocimientos técnicos y tecnológicos necesarios para **analizar y comparar distintos procesos de soldadura industrial** (manuales, semiautomáticos y robotizados), evaluando su aplicabilidad en función del tipo de unión, material, costo, rendimiento y eficiencia operativa, con enfoque en la mejora continua y la toma de decisiones técnicas en campo.

MÓDULO 3 EVALUACIÓN DE FABRICACIONES SOLDADAS Y ENSAYOS

- ▶ Desarrollar en el participante la capacidad de **evaluar construcciones soldadas** desde una perspectiva técnica y normativa, comprendiendo los **procedimientos de calificación de soldadores y de soldadura (WPS, PQR, WQT)**, así como los **criterios de inspección y supervisión de ensayos no destructivos (NDT)** aplicados al control de calidad e integridad estructural.

MÓDULO 2 DISEÑO DE UNIONES SOLDADAS Y SIMBOLOGÍA

- ▶ Capacitar al participante en la **interpretación, verificación y validación de diseños de uniones soldadas**, considerando criterios de resistencia mecánica, tipo de esfuerzo y condiciones operativas. Asimismo, desarrollar competencias para **leer e interpretar correctamente planos técnicos y simbología de soldadura** conforme a normas internacionales, garantizando la correcta ejecución en campo.

MÓDULO 4 CONTROL DE CALIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- ▶ Fortalecer las competencias del participante en la **gestión del control y aseguramiento de la calidad en procesos de soldadura**, aplicando criterios técnicos y normativos conforme a estándares internacionales como **ISO 9001, AWS D1.1 y API 1104**. El curso busca optimizar las funciones del supervisor en la planificación, ejecución y verificación de procesos que garanticen la conformidad técnica y documental en proyectos industriales.

PLANA DOCENTE



GENIEL SINUIRI

Welding Instructor - Welding Education Applications Resource Center ARC - Lincoln Electric

Experiencia de más de 10 años en la industria metalmecánica y producción. Se ha desempeñado como Gerente Técnico de Procesos, Instructor CWE e Inspector de Soldadura CWI. Es CWI y CWE certificado por la AWS, así como Nivel II en Tintes Penetrantes y Nivel II en Inspección Visual certificado por la ASNT.



JUAN GUARDIA GALLEGOS

Gerente Comercial de Aceros Otero Perú S.A.C.

Experiencia de más de 15 años en la industria metalmecánica y de soldadura. Se desempeñó como Gerente General, Gerente de Ventas Metalmecánico, Director Comercial, Chief of Automation and Welding Machine, Jefe de Departamento Técnico. Ingeniero Mecánico, cuenta con un Máster in Business Intelligence - ESIC y un Máster en Marketing.



LUIS CHIRINOS

Gerente de Operaciones PERU - South American Inspection Services

Experiencia de 16 años en Control y Aseguramiento de Calidad de Proyectos Electromecánicos en el Sector Hidrocarburos, Energía e Infraestructura. Ingeniero Mecánico Electricista, cuenta con un Máster of Business Administration y con certificaciones como API-577 Welding Inspection and Metallurgy, API-570 Piping Inspector, ASNT NDT Level III, CWI - AWS, Ultrasonido Phased Array - Hellier (USA) y Ultrasonido TOFD - Hellier (USA).



NADIA CÉSPEDES

Gerente Comercial - SCAI Ingenieros

Experiencia de más de 11 años como Inspectora de QC, UT. Se desempeñó como Gestor de Proyectos y Planeamiento, Responsable de Servicio y Gerente Técnico. Ingeniero Industrial, cuenta con un MBA y certificaciones internacionales en Acoustic Pulse Reflectometry (APR), Certified Welding Inspector, API 653 - Aboveground Storage Tank Inspector, API 570 - Piping Inspector, Longe Range Guided Wave Piping Inspection, Guided Waves - ISO 9712.



TECH_
SENATI

Escuela de Postgrado
Tecnológico

techsenati.edu.pe



MÁS INFORMACIÓN:

MÓNICA RUIZ

 Asesora Comercial

 942 960 685

 ruizc@senati.edu.pe